

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.primultini.nt-rt.ru | | pir@nt-rt.ru

Технические характеристики на двухвальные многопильные станки DZA, DZB, MQA, MRA, MSA компании PRIMULTINI

MQA MRA MSA

ДВУХВАЛЬНЫЙ МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



ДВУХВАЛЬНЫЙ МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

Станок имеет полностью закрытое исполнение в соответствии с последними европейскими стандартами безопасности и в связи с этим может поставаться как отдельно, так и в составе автоматической линии. Станина состоит из трубного профиля для обеспечения высокой устойчивости. Станок предназначен для получения досок и призм из толстых досок различных размеров и благодаря двойному валу может использоваться также для обработки твердой древесины большой толщины.

• Пильный узел

Каждый из двух пильных валов изготовлен из специальной высокопрочной стали. Подшипники, оборудованные системой фиксации посредством стопорной гайки, постоянно контролируются датчиками температуры.

• Двигатели

Два основных двигателя одинакового размера закреплены на опорах, спроектированных для сокращения вибраций и шума. В случае чрезмерной потребляемой мощности двигателей скорость подачи автоматически уменьшается.

• Подающая лента

Подающая лента состоит из ряда зубчатых реек, обеспечивающих непрерывное и постоянное перемещение заготовки, и приводится в действие электродвигателем с инвертором, позволяющим изменять скорость подачи по мере необходимости.

• Защита от выброса

Станок оборудован завесами для защиты от щепок и устройствами, препятствующими выбросу заготовки, которые всегда находятся в действии в процессе нормальной работы станка.

• Прижимный механизм

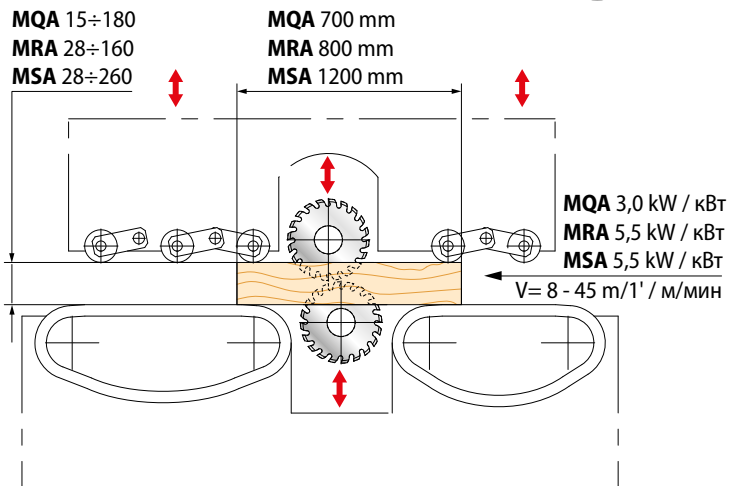
Ролики прижимного механизма приводятся в действие пневматическими цилиндрами с регулируемым давлением. Опорная конструкция роликов установлена на прочных шариковых блоках, перемещающихся по закаленным призматическим направляющим.

• Панель управления с сенсорным экраном 10,4"

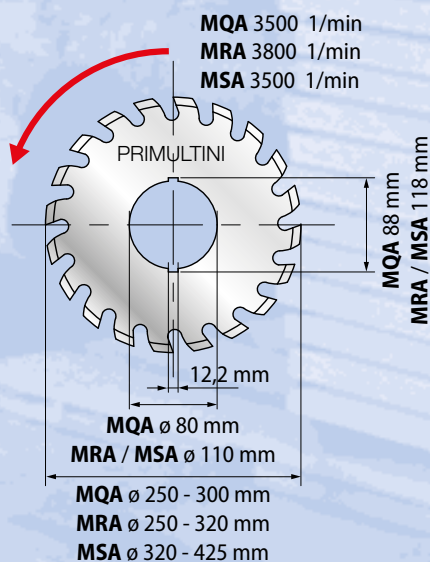
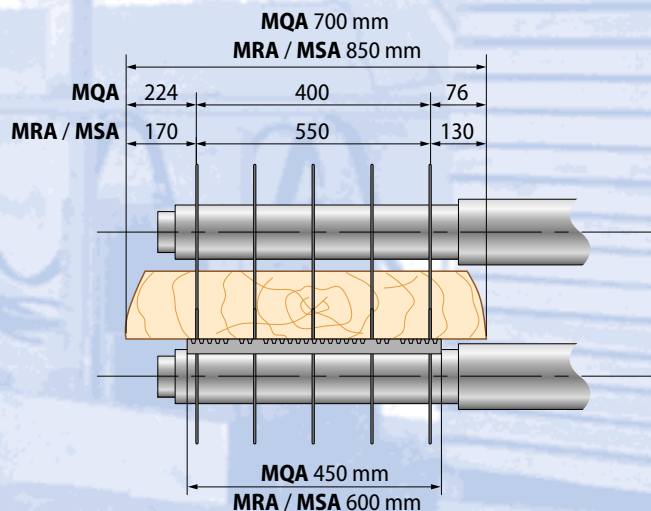
Панель управления расположена вблизи станка на шарнирном кронштейне для обеспечения удобной работы оператора.

Опции

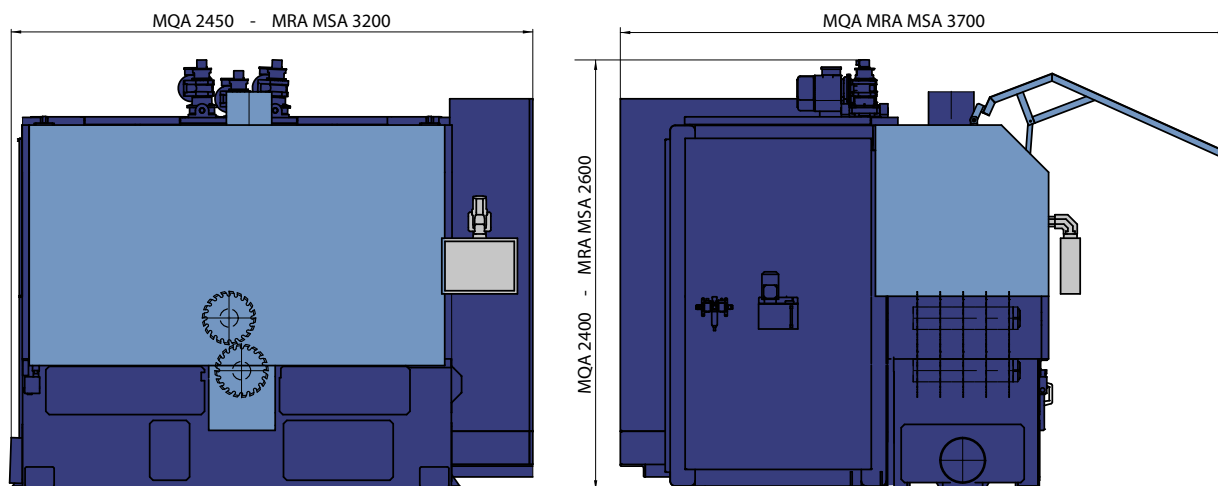
- Устройство подачи с наклонными роликами, оборудованное уголком для обеспечения боковой опоры очищенным от коры доскам.
- Центрирующее устройство подачи для центрирования досок относительно их центральной оси.
- Устройство подачи со столом на 4 роликах, 2 из которых приводятся в действие многопильным станком, а 2 являются холостыми, и 2 прижимными роликами с электропневматическим действием, используемое для облегчения подачи материала на станках с ручной загрузкой.
- Прижимный механизм, оборудованный роликами с приводом от двигателя.



MQA 2 x 37 - 45 - 55 - 75 kW / кВт
MRA / MSA 2 x 90 - 110 - 132 kW / кВт



DIMENSIONI D'INGOMBRO - OVERALL DIMENSIONS - AUSSENMASSE - ENCOMBREMENT - ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN - DONNÉES TECHNIQUES - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

			MQA	MRA	MSA
Larghezza di taglio massima Max working width Max. Schnittbreite	Largeur max. de coupe Максимальная ширина пропила	mm мм	400	550	550
Lunghezza minima del pezzo Min length of workpiece Min. Länge des Werkstückes	Longueur min. de la pièce Минимальная длина заготовки	mm мм	700	800	1200
Larghezza max. di passaggio Max passage width Max. Durchlaßbreite	Largeur max. de passage Максимальная ширина прохода	mm мм	700	850	850
Larghezza tappeti trasportatori dentati Toothed feeding belt width Breite des gezahnten Förderbettes	Largeur convoyeurs dentés Ширина зубчатых транспортерных лент	mm мм	450	600	600
Diametro lame min/max Min/max diameter of saws Min./Max. Durchmesser der Sägeblätter	Diamètre lames min./max. Мин./макс. диаметр пил	mm мм	250÷300	250÷320	320÷425
Altezza di taglio con lame di diametro Depth of cut with diameter blades Schneidhöhe bei Sägeblättern des Durchmessers	Hauteur de coupe avec lames de diamètre ысота пропила со втулкой с неподвижными пилами диам.	mm мм	ø 250 130	ø 250 90	ø 320 155
Altezza di taglio con lame di diametro Depth of cut with diameter blades Schneidhöhe bei Sägeblättern des Durchmessers	Hauteur de coupe avec lames de diamètre ысота пропила со втулкой с неподвижными пилами диам.	mm мм	ø 300 180	ø 320 160	ø 425 260
Potenza min/max motori alberi lame (n°2) Min/max spindles motor power (nr 2) Min./max. Leistung Motoren Sägeblattwellen (2 Motoren)	Puissance min./max. des moteurs arbres lames (2) Мин./макс. мощность двигателей валов пил (№2)	kW кВт	37 - 75	90 - 132	90 - 132
Velocità di rotazione lame Spindles speed Sägeblattdrehzahl	Vitesse rotation lames Скорость вращения пил	giri/min rpm об/мин	3500	3800	3500
Potenza motore avanzamento Feeding unit motor power Leistung Vorschubmotor	Puissance moteur d'entraînement Мощность двигателя подачи	kW кВт	3	5,5	5,5
Velocità avanzamento min/max Min/max feeding speed Min./max. Vorschubgeschwindigkeit	Cadence d'entraînement min./max. Мин./макс. скорость подачи	m/min м/мин	8 45	8 45	8 45
Peso Weight Gewicht	Poids Вес	kg кг	7500	10200	10900

MULTILAME BIALBERO ORIZZONTALE
TWO-SPINDLE HORIZONTAL MULTIPLE RIPS AW
HORIZONTAL MEHRBLATTSÄGE MIT ZWEI WELLEN
SCIE MULTILAMES HORIZONTALE À DEUX ARBRES
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДВУХВАЛЬНЫЙ
МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

DZA
DZB



 **ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДВУХВАЛЬНЫЙ МНОГОПИЛЬНЫЙ
СТАНОК мод. DZA и DZB**

Горизонтальный пильный станок предназначен для раскроя призм, поступающих с линии распила, с целью уменьшения их размеров для последующей обработки в других станках, например, многопильных. Для удовлетворения этих потребностей компания Primultini производит два типа раскройных станков: DZA и DZB, которые, несмотря на схожесть конструкции, отличаются тем, что первый раскраивает пополам толстую доску, имеющую только две обработанные поверхности, а второй раскраивает на несколько частей четырехугольный брус, имеющий четыре обработанные стороны.

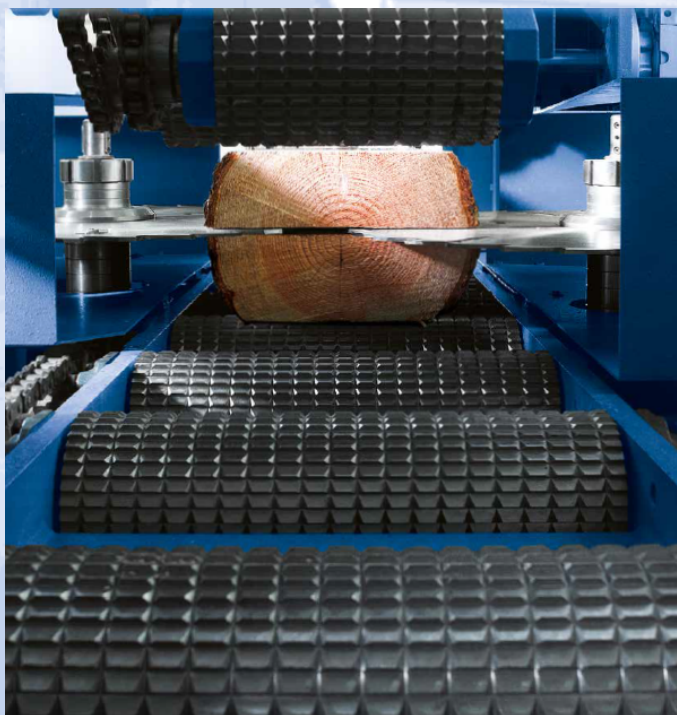
Станина, обеспечивающая опору пильным узлам, столу подачи и прижимным узлам, имеет трубчатую конструкцию большой толщины для обеспечения высокой жесткости и устойчивости.

ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Каждый из двух пильных валов изготовлен из специальной высокопрочной стали. Опорная конструкция валов и соответствующих двигателей спроектирована для сокращения вибраций и шума, а подшипники оборудованы системой фиксации посредством стопорной гайки. Рядом с дисковыми пилами расположены разделительные ламели, разделяющие раскроманные части древесины для обеспечения высококачественной поверхностной обработки досок.

ПРИЖИМНЫЙ УЗЕЛ

Станок оборудован приводными зубчатыми прижимными роликами/извлекателями для фиксации толстой доски во время раскроя и удаления отходов распила.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN - DONNÉES TECHNIQUES - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

			DZA	DZB
Altezza di taglio min / max Depth of cut min / max Min. / max. Schnitthöhe	Hauteur de coupe min. / max. Мин./макс. высота распила	mm мм	45 / 100	48 / 280
Altezza del pezzo min / max Workpiece thickness min / max Min. / max. Werkstückhöhe	Hauteur de la pièce min. / max. Мин./макс. высота заготовки	mm мм	90 / 200	90 / 280
Larghezza del pezzo min / max Workpiece width min / max Min. / max. Werkstückbreite	Largeur de la pièce min. / max. Мин./макс. ширина заготовки	mm мм	100 / 350	100 / 280
Lunghezza minima del pezzo Minimum workpiece length Min. Werkstücklänge	Longueur minimum de la pièce Мин. длина заготовки	mm мм	1200	1900
Larghezza rulli trasportatori dentati Toothed feed roller width Breite gezahnte Förderwalzen	Largeur rouleaux convoyeurs dentés Ширина зубчатых транспортерных роликов	mm мм	410	280
Potenza motori alberi lame Spindle motor power Leistung Motoren Sägeblattwellen	Puissance moteurs arbres lames Мощность двигателей пильных валов	kW кВт	75 + 75	75 + 75
Velocità di rotazione lame Blade rotation speed Drehzahl Sägeblätter	Vitesse de rotation lames Скорость вращения пил	giri/min rev/min U/min tr/min об/мин	2100	2600
Potenza motore avanzamento Feed motor power Leistung Vorschubmotor	Puissance moteur d'avancement Мощность двигателя подачи	kW кВт	4	4
Velocità avanzamento min / max Feed speed min / max Min. / max. Vorschubgeschwindigkeit	Vitesse d'avancement min. / max. Мин./макс. скорость подачи	m/min м/мин	8 / 45	15 / 50
Diametro lame Blade diameter Sägeblattdurchmesser	Diamètre lames Диаметр пил	mm мм	700	550
Numero lame per albero Number of blades per spindle Anzahl Sägeblätter pro Welle	Nombre lames par arbre Кол-во пил на вал		1	1 / 4
Dimensioni d'ingombro (lung. x largh. x alt.) Overall dimensions (length x width x height) Außenabmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Dimensions d'encombrement (long. x larg. x haut.) Габаритные размеры (дл. x шир. x выс.)	mm мм	2700 x 2500 x 2300	2800 x 2400 x 2300
Peso Weight Gewicht	Poids Вес	kg кг	9000	11000

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.primultini.nt-rt.ru | | pir@nt-rt.ru