

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.primultini.nt-rt.ru | | pir@nt-rt.ru

Технические характеристики на кромкообрезные станки, автоматические DRC, DRE, DRD КОМПАНИИ **PRIMULTINI**

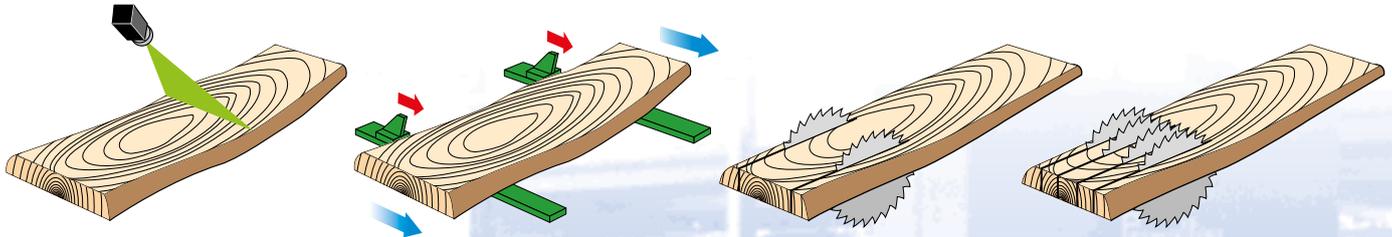
АВТОМАТИЧЕСКИЙ КРОМКООБРЕЗНОЙ СТАНОК

DRE DRD

LETTURA - SCANNING
ERFASSUNG - LECTURE
ЧТЕНИЕ

POSIZIONAMENTO - POSITIONING
POSITIONIERUNG - POSITIONNEMENT
ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ

REFILATURA - EDGING
BESÄUMEN - DÉLIGNAGE
ОБРЕЗАНИЕ КРОМКИ



DIE MASCHINE UMFASST:

- Einzug mit Kettenquerförderer, ausgestattet mit Fotozellen, die eine lasergestützte Dreiecksvermessung des genauen Profils, der Dicke und der Länge des Brettes vornehmen. Kann im Einzelfall mit einem Brettwendesystem versehen sein.
- Brettzentrierkette, angetrieben von Brushless-Motoren mit Positionsverriegelung.



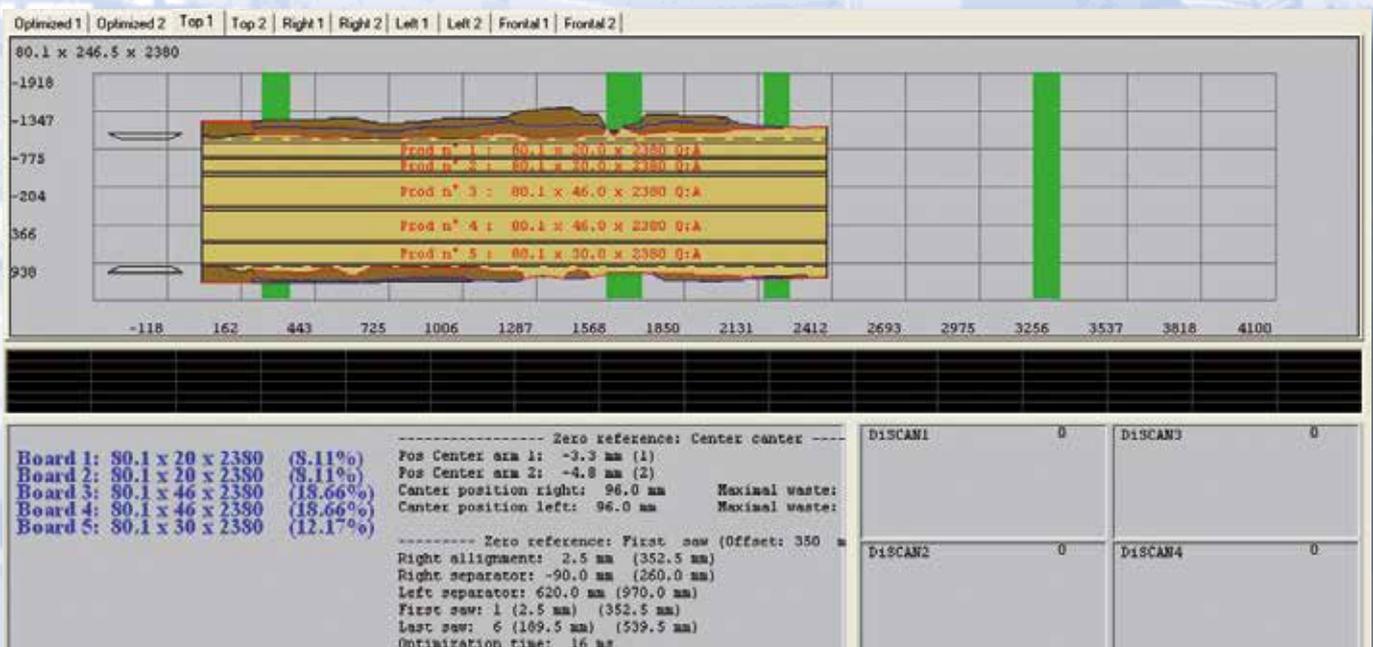
DRE DRD

Déligneuse automatique

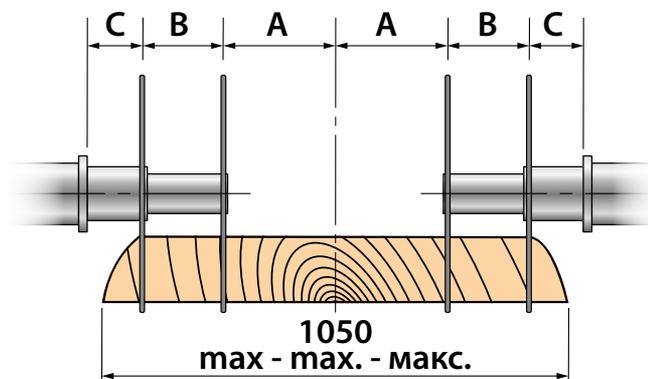
Déligneuse automatique composée de deux têtes à quatre lames mobiles et deux couteaux de séparation, pour une production élevée de planches délignées. Chaque tête présente un moteur de 75 kW avec démarrage de type soft-start.

SISTEMA AUTOMATICO DI SCANSIONE E
OTTIMIZZAZIONE
AUTOMATIC SCANNING AND OPTIMIZING

AUTOMATISCHES ABTAST- UND OPTIMIERUNGSSYSTEM
SYSTÈME AUTOMATIQUE DE SCANNER ET OPTIMISATION
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СКАНИРОВАНИЯ И ОПТИМИЗАЦИИ

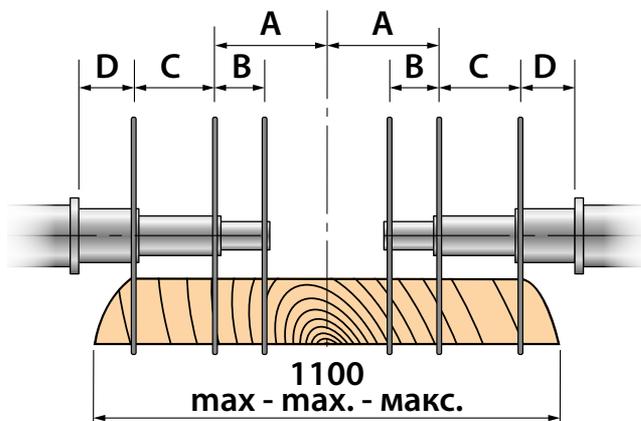


DRE 2+2 LAME MOBILI
 2+2 MOVABLE BLADES
 2+2 VERSTELLBARE SÄGEBLÄTTER
 2+2 LAMES MOBILES
 2+2 ПОДВИЖНЫЕ ПИЛЫ



A	B	C
15 ÷ 250	16 ÷ 260	115

DRD 3+3 LAME MOBILI
 3+3 MOVABLE BLADES
 3+3 VERSTELLBARE SÄGEBLÄTTER
 3+3 LAMES MOBILES
 3+3 ПОДВИЖНЫЕ ПИЛЫ



A	B	C	D
34 ÷ 280	17 ÷ 210	17 ÷ 160	200

DRE DRD

Автоматический кромкообрезной станок

Автоматический кромкообрезной станок состоит из двух головок с четырьмя подвижными пилами и двух раскройных ножей для обеспечения высокого выхода обрезных пиломатериалов. Каждая головка оборудована двигателем мощностью 75 кВт с системой плавного пуска. Все движения

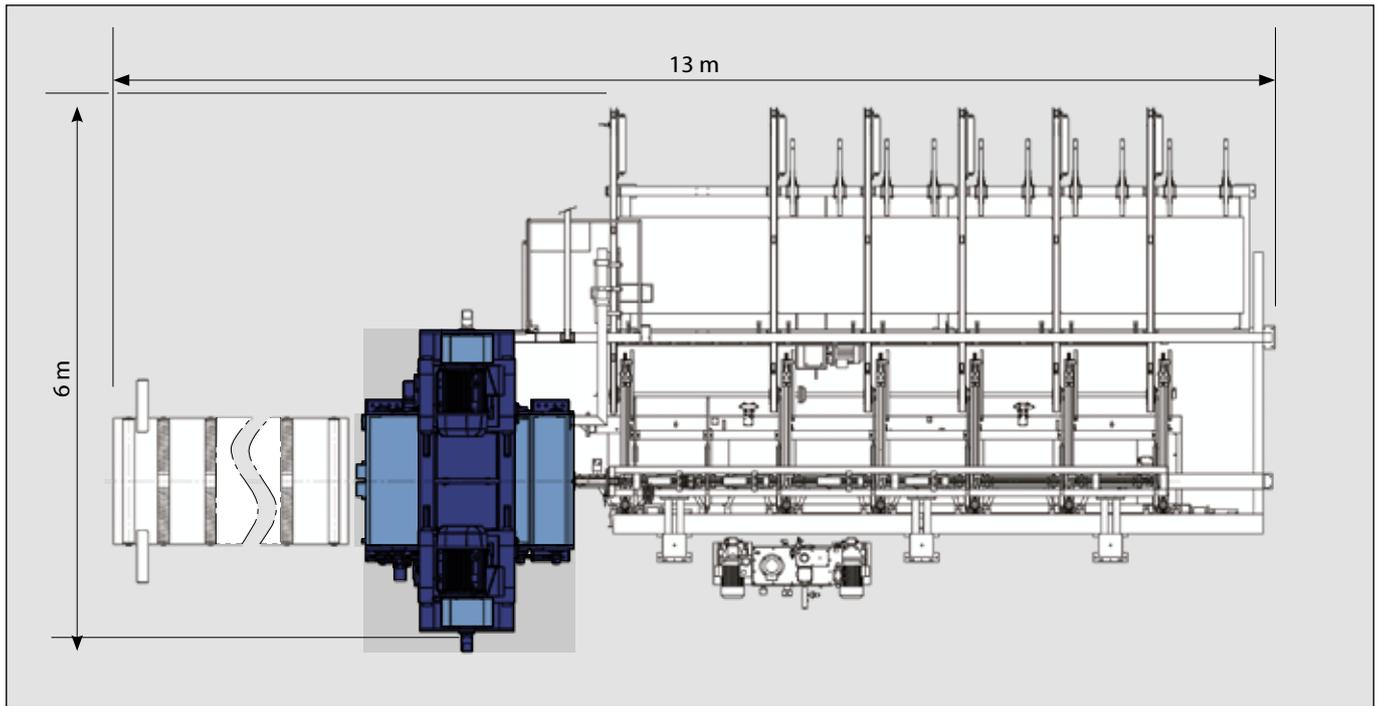
осуществляются на шариковых блоках и шарико-винтовых передачах. Установка пил и раскройных ножей осуществляется с высочайшей точностью благодаря бесщеточным двигателям. Внутренние пилы установлены на краю главного вала и позиционируются посредством движения головок.

Второстепенные пилы установлены на втулках, перемещающихся по главному валу. На втулки могут устанавливаться одна или несколько пил. Возможно использование только двух центральных пил для получения обрезных досок с максимальной шириной 500 мм.

СТАНОК СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ УЗЛОВ:

- Подача посредством поперечного цепного транспортера, оборудованного при необходимости системой кантования досок, с лазерными триангуляционными фотоэлементами, которые определяют точный профиль доски, а также ее толщину и длину.
 - Цепь для центрирования досок, приводимая в действие бесщеточными двигателями, обеспечивающими точное позиционирование.
 - Цепь подачи с прижимными роликами, приводимая в действие гидравлическим двигателем. Скорость 0 ÷ 120 м/мин в зависимости от толщины доски и от тока, потребляемого главными двигателями.
 - Гидростанция 18 кВт.
 - Система для оптимизации досок и управления автоматическим циклом станка. Включает ПК промышленного типа с сенсорным экраном 15", подключенный посредством сетевого кабеля к модулям оси, к ПЛК и к системе чтения с фотоэлементами.
 - Автоматическая смазка.
 - Пульт управления вертикального типа и кнопочная панель оператора.
 - Главный электрошкаф и отдельный шкаф для плавного пуска 2 двигателей мощностью 75 кВт.
- Опция: разгрузочный рольганг.

**LAYOUT PER TAVOLE FINO A 5 M - LAYOUT FOR MAX 5 M BOARDS - LAYOUT FÜR BRETTER BIS 5 M
LAYOUT POUR PLANCHES JUSQU'À 5 M - СХЕМА ДЛЯ ДОСОК ДО 5 М**



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN - DONNÉES TECHNIQUES - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

			DRE	DRD
Larghezza max. di passaggio Max. passage width Max. Durchlassbreite	Largeur max. de passage Макс. ширина прохода	mm мм	1050	1100
Altezza max. di taglio Max. cutting height Max. Schnitthöhe	Hauteur de coupe max. Макс. высота раскроя	mm мм	140	180
Altezza min. di taglio Min. cutting height Min. Schnitthöhe	Hauteur de coupe min. Мин. высота раскроя	mm мм	18	18
Potenza motori Motor power Motorleistung	Puissance moteurs Мощность двигателей	kW кВт	75 + 75	90 + 90
Lunghezza tavole standard Standard board length Standard-Brettlänge	Longueur planches standard Стандартная длина досок	m м	2 ÷ 5	2 ÷ 5
Tavole / minuto Planks / minute Bretter / Minute	Planches / minute Досок / мин	n. Nr. шт	13	13
Velocità massima di avanzamento Max feeding speed Max. Vorschubgeschwindigkeit	Vitesse d'avance max. Макс. скорость подачи	m/min м/мин	120	120

REFILATRICE AUTOMATICA AUTOMATIC EDGING LINE AUTOMATISCHE BESÄUMANLAGE DELIGNEUSE AUTOMATIQUE КРОМКООБРЕЗНОЙ СТАНОК

DRC



АВТОМАТИЧЕСКИЙ КРОМКООБРЕЗНОЙ СТАНОК

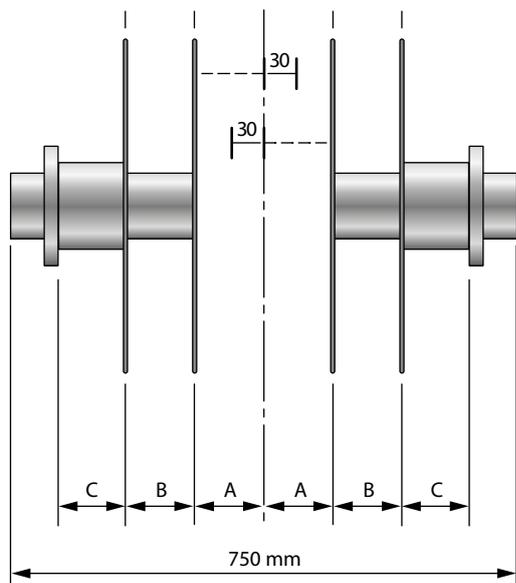
состоит из двух головок с четырьмя подвижными пилами и двух раскройных ножей для обеспечения высокого выхода обрезных пиломатериалов. Каждая головка оборудована двигателем мощностью 45/55 кВт с системой плавного пуска. Все движения осуществляются на шариковых блоках и шарико-винтовых передачах. Установка пил и раскройных ножей осуществляется с высочайшей точностью благодаря бесщеточным двигателям. Внутренние пилы установлены на краю главного вала и позиционируются посредством движения головок. Второстепенные пилы установлены на втулках, перемещающихся по главному валу. На втулки могут устанавливаться одна или несколько пил. Возможно использование только двух центральных пил для получения обрезных досок максимальной возможной ширины.

СТАНОК СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ УЗЛОВ:

- Подача посредством поперечного цепного транспортера, оборудованного при необходимости системой кантования досок, с лазерными триангуляционными фотоэлементами, которые определяют точный профиль доски, а также ее толщину и длину.
- Торцовочный станок для торцевания досок до требуемой длины.
- Цепь для центрирования досок.
- Цепь подачи с прижимными роликами, приводимая в действие гидравлическим двигателем. Скорость 0-160 м/мин в зависимости от толщины доски и от тока, потребляемого главными двигателями.
- Прижимный ролик на выходе с предварительным позиционированием.
- Система для оптимизации досок и управления автоматическим циклом станка.

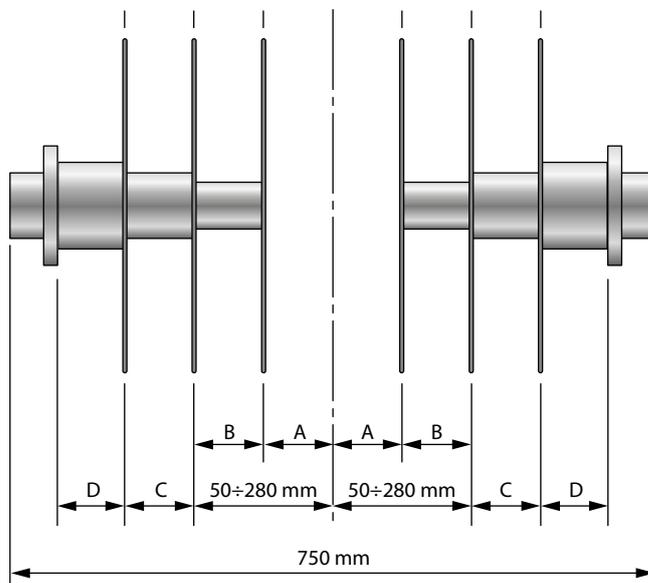
Опция: разгрузочный рольганг.

2+2 LAME MOBILI - 2+2 MOVABLE BLADES
 2+2 MOBILE SÄGEBLÄTTER - 2+2 LAMES MOBILES
 2+2 ПОДВИЖНЫЕ ПИЛЫ



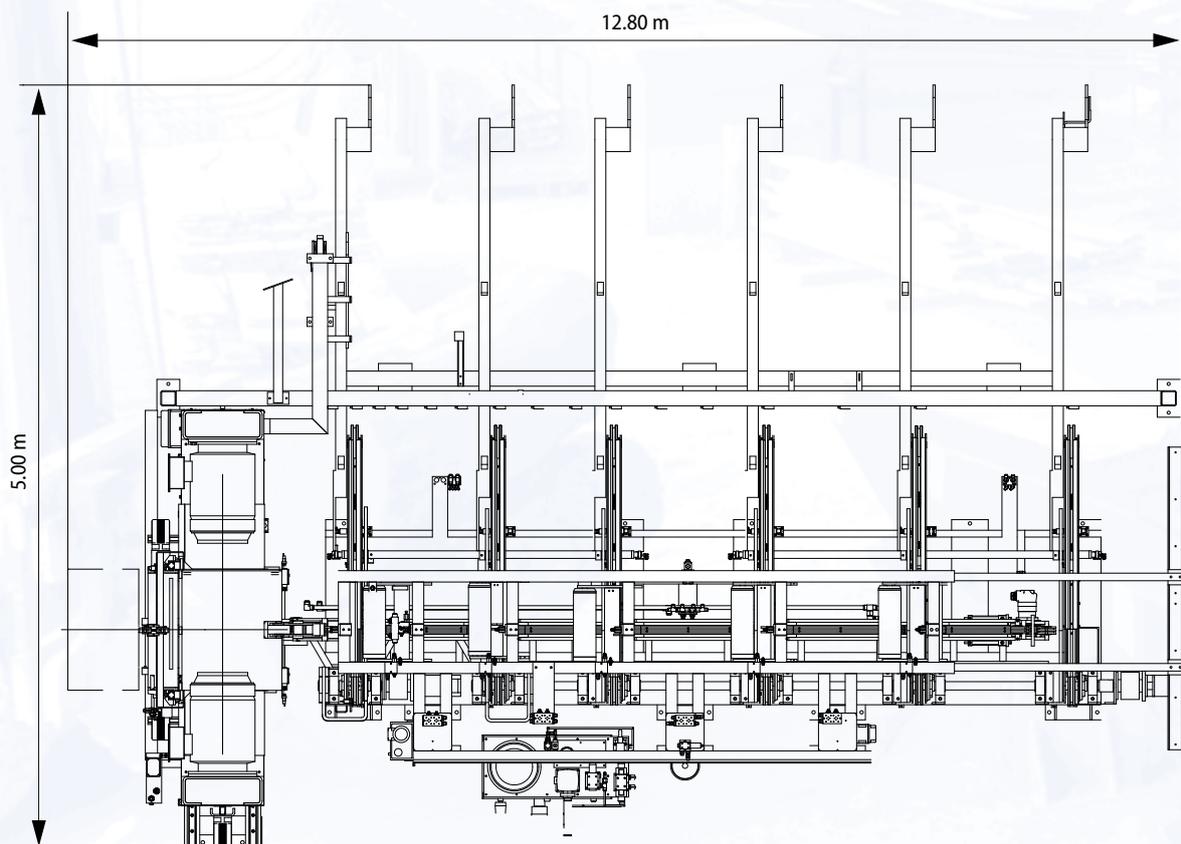
A	14 ÷ 250
B	28 ÷ 200
C	125

3+3 LAME MOBILI - 3+3 MOVABLE BLADES
 3+3 MOBILE SÄGEBLÄTTER - 3+3 LAMES MOBILES
 3+3 ПОДВИЖНЫЕ ПИЛЫ

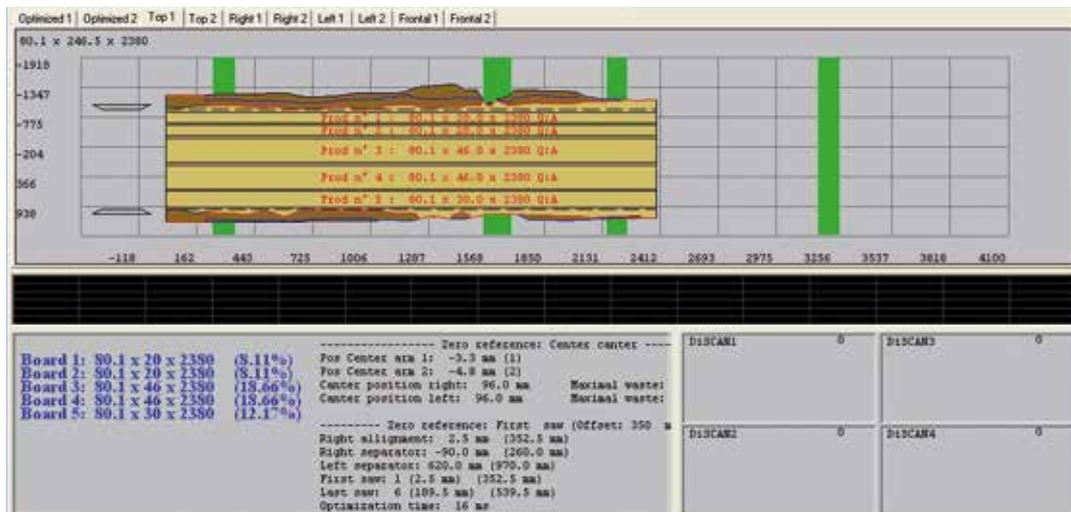


A	20 ÷ 250
B	30 ÷ 210
C	28 ÷ 150
D	103

LAYOUT PER TAVOLE FINO A 5 M - LAYOUT FOR MAX 5M BOARDS
 LAYOUT FÜR BRETTER BIS 5 M - LAYOUT POUR PLANCHES DE MAX. 5 M - СХЕМА ДЛЯ ДОСОК ДО 5 М

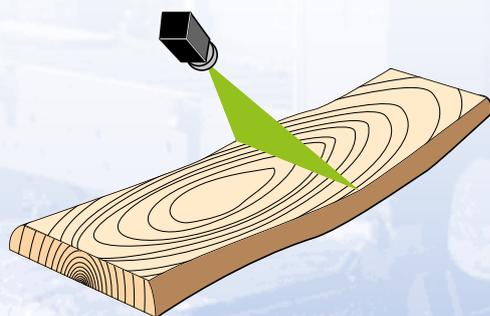


**SISTEMA AUTOMATICO DI SCANSIONE E OTTIMIZZAZIONE - AUTOMATIC SCANNING AND OPTIMIZING
 AUTOMATISCHES SYSTEM ZUR ABLESUNG UND OPTIMIERUNG - SYSTÈME AUTOMATIQUE SCANNER ET
 OPTIMISATION - АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СКАНИРОВАНИЯ И ОПТИМИЗАЦИИ**

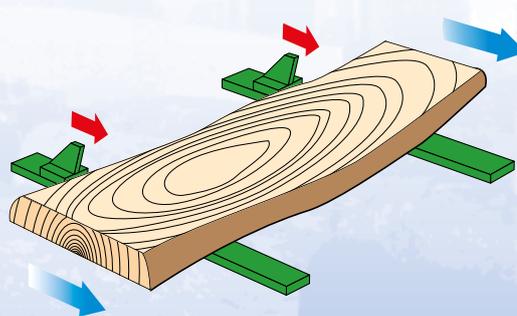


Copyright © 2010 MiCROTEC srl

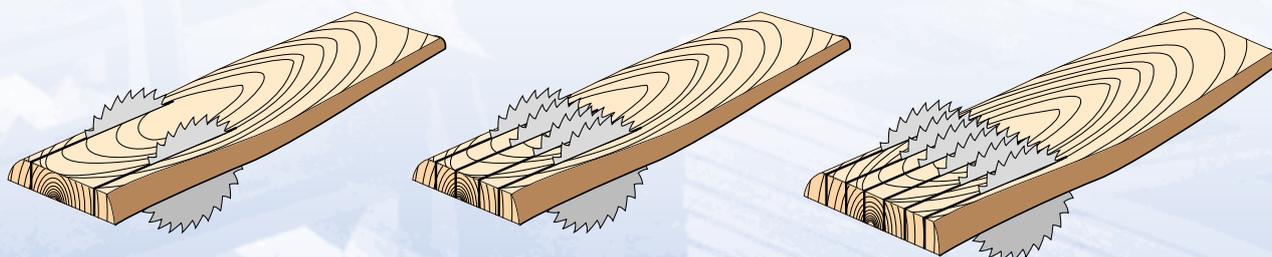
**LETTURA - SCANNING
 ABLESUNG - LECTURE - ЧТЕНИЕ**



**POSIZIONAMENTO - POSITIONING - POSITIONIERUNG
 POSITIONNEMENT - ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ**



REFILATURA - EDGING - BESÄUMUNG - DELIGNAGE - ОБРЕЗАНИЕ КРОМКИ





DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN - DONNÉES TECHNIQUES - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Larghezza max. di passaggio Max. passage width Max. Durchlaßbreite	Largeur max. de passage Максимальная ширина прохода	mm мм	750
Altezza max. di taglio Max. cutting height Max. Schnitthöhe	Hauteur max. de coupe Максимальная высота раскроя	mm мм	120
Altezza min. di taglio Min. cutting height Min. Schnitthöhe	Hauteur min. de coupe Минимальная высота раскроя	mm мм	17
Potenza motori Motor power Motorleistung	Puissance des moteurs Мощность двигателей	kW кВт	45/55
Lunghezza tavole standard Standard board length Standard-Länge der Bretter	Longueur planche standard Стандартная длина досок	m м	2 ÷ 5
Tavole/minuto Planks/min. Bretter/Minute	Planches/min. Досок/мин	n.	18
Velocità massima di avanzamento Max feeding speed Max. Vorschubgeschwindigkeit	Vitesse d'avancement max. Максимальная скорость подачи	m/min м/мин	160

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.primultini.nt-rt.ru | | pir@nt-rt.ru