

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.primultini.nt-rt.ru | | pir@nt-rt.ru

**Технические характеристики на
фрезерно-брусующие станки WSF 1100, WSH 1100,
фрезерные станки сдвоенные WSG,
фрезеры наклонного типа серии WSF-I 1100
компании PRIMULTINI**

CANTER
CHIPPING CANTER
SPANER
SLABBER
ФРЕЗЕРНО-БРУСУЮЩИЙ СТАНОК

WSF
WSH

 **ФРЕЗЕРНО-БРУСУЮЩИЙ СТАНОК** Станок в сочетании с новой или существующей пильной установкой предназначен для переработки горбыля в щепу во время первого распила бревна. Результатом процесса является повышение производительности (до 4 проходов меньше на каждое бревно) и устранение проблем, связанных с перемещением горбыля.

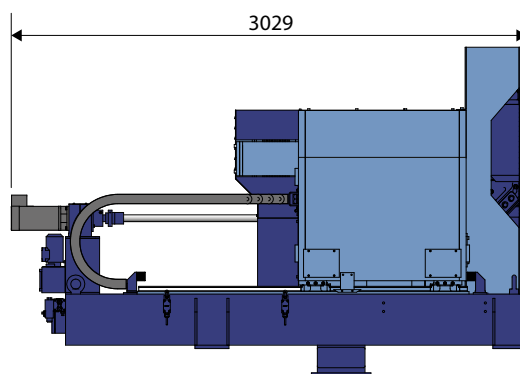
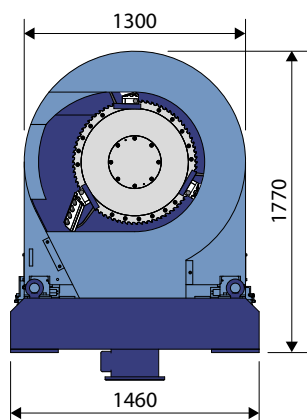
- Тяжелая и прочная конструкция для предотвращения вибраций во время распила.
- Направляющие скольжения с шариковыми блоками.
- Позиционирование посредством шарико-винтовой передачи с бесщеточным серводвигателем с управлением положением (со стояночным тормозом).
- Быстрый монтаж и легкая смена ножей.
- Зубчатые круглые сегменты для лучшей обработки поверхности.



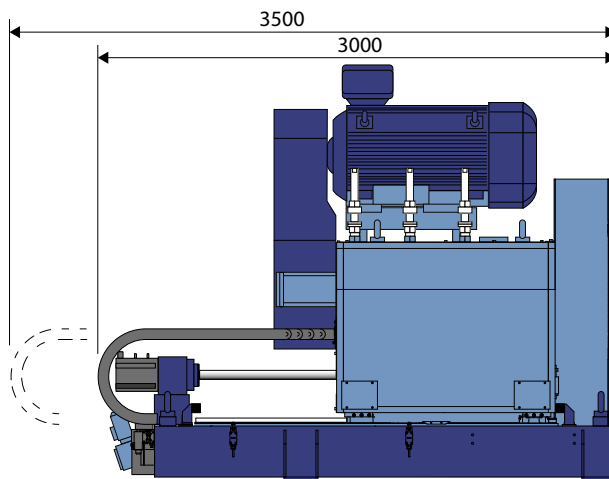
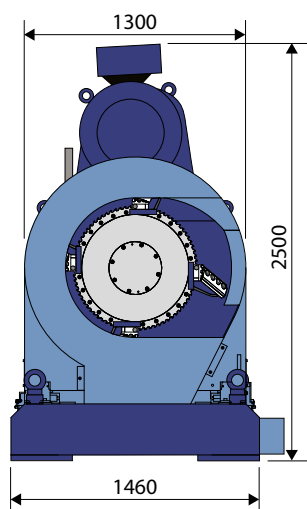
WSF inclinato

DIMENSIONI D'INGOMBRO - OVERALL DIMENSIONS - AUSSENMASSE - ENCOMBREMENT - ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

WSF



WSH



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN - DONNÉES TECHNIQUES - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Mod.			WSF	WSH
Diametro esterno fresa Cutter canter outside diameter Außendurchmesser des Spanerkopfes	Diamètre extérieur fraise Внешний диаметр фрезы	mm мм	1100	1100
Altezza max. di fresatura Max. milling height Max. Fräshöhe	Hauteur max. de fraisage Макс. высота фрезерования	mm мм	700	700
Spessore max. di asportazione Max. removal Max. Schnitttiefe	Épaisseur max. d'enlèvement Макс. толщина снятия	mm мм	150	150
Corsa carrello porta fresa Canter stroke Verstellweg des Spaners	Course du chariot porte-fraise Ход каретки фрезы	mm мм	900	800
Numero coltelli Number of knives Anzahl der Messer	Nombre de couteaux Кол-во ножей		3 - 4 - 6	4 - 6
Potenza motore principale Main motor power Motorleistung	Puissance du moteur principal Мощность главного двигателя	kW кВт	55 - 75 - 90	200
Peso Weight Gewicht	Poids Вес	kg кг	5100	6500

Фрезер наклонного типа серии WSF-I

Данный фрезер наклонного типа можно соединить с новым или существующим ленточнопильным станком для бревен, устраняет необходимость в первом слябе, производя качественную стружку при распиловке первой доски. В результате увеличивается производительность, на каждое бревно приходится до 4 пропилов меньше, а затраты снижаются за счет отказа от обработки горбыля.

- Прочная стальная рама для предотвращения вибраций во время резки.
- Стальные направляющие.
- Перемещение с помощью шарикового винта с бесщеточным двигателем в подчиненном положении (с электромагнитным тормозом).
- Быстрая и простая смена ножей.
- Круглые зубчатые сегменты для получения очень гладкой поверхности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

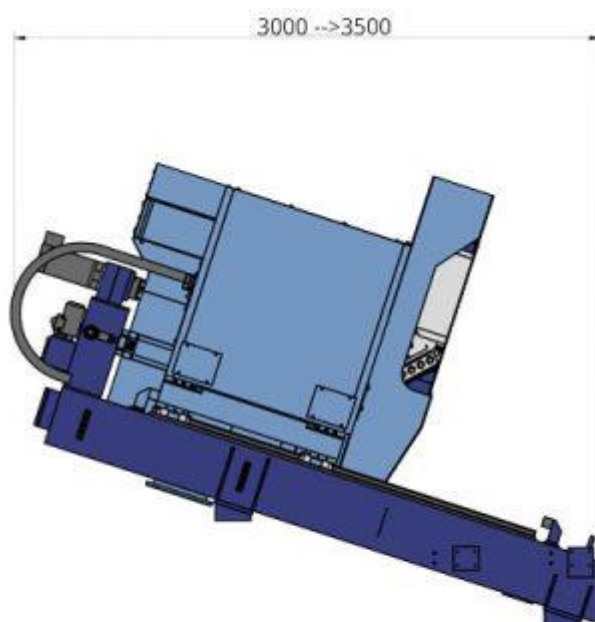
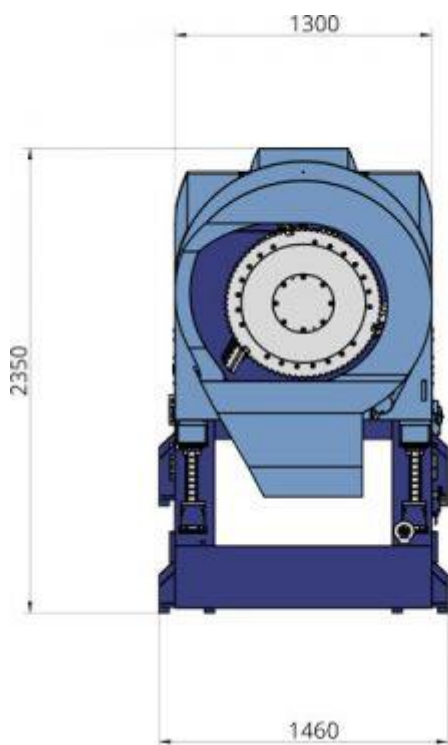
WSF-I	
Внешний диаметр фрезы	мм 1100
Макс. высота фрезерования	мм 700
Макс. удаление	мм 150
Ход галопа	мм 900
Количество ножей	3 – 4 – 6

Мощность главного двигателя

кВт 55 – 75 – 90 – 110

Масса

кг 5100



Фрезерный станок серии WSG (сдвоенный)

Данный фрезер можно соединить с новым или существующим ленточнопильным станком для бревен, устраняет необходимость в первом слябе, производя качественную стружку при распиловке первой доски. В результате увеличивается производительность, на каждое бревно приходится до 4 пропилов меньше, а затраты снижаются за счет отказа от обработки горбыля.

- Прочная стальная рама для предотвращения вибраций во время резки.
- Стальные направляющие.
- Перемещение с помощью шарикового винта с бесщеточным двигателем в подчиненном положении (с электромагнитным тормозом).
- Быстрая и простая смена ножей.
- Круглые зубчатые сегменты для получения очень гладкой поверхности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

WSG	
Макс. диаметр бревна	мм 350
Мин. диаметр бревна	мм 120
Мин. длина бревна	мм 2000
Внешний диаметр фрезы	мм 800
Макс. высота фрезерования	мм 300
Макс. удаление	мм 150
Мин. расстояние между головами	мм 90
Макс. расстояние между головами	мм 1000

Скорость подачи

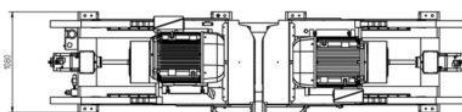
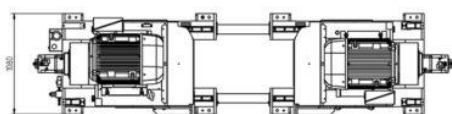
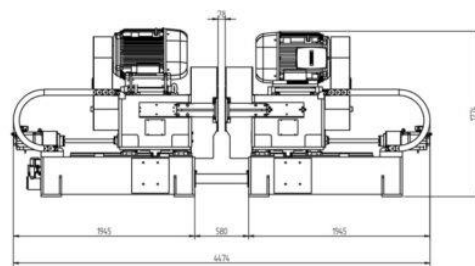
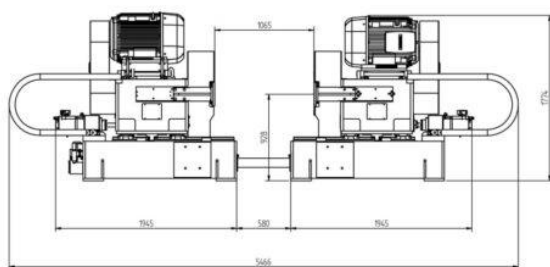
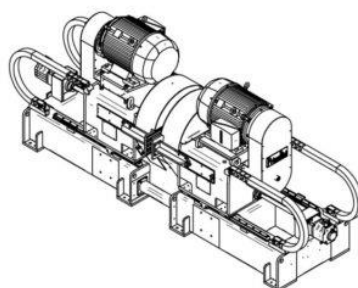
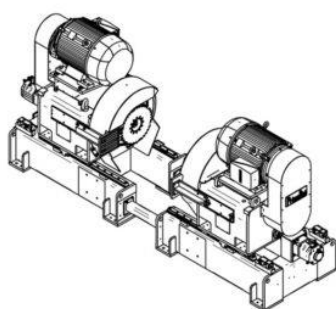
м/мин 15÷50

Мощность главного двигателя (№ 2)

кВт 75

Масса

кг 9000



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.primultini.nt-rt.ru | | pir@nt-rt.ru